

POP®



FSR

Flush Setting Rivet



Fördelar

- För slät nitning på båda sidor av valfri applikation där utrymmet är begränsat
- Nit i mikrostorlek - Idealisk för elektronikindustrin
- Genomdragningsbar splint undviker lösa huvuden och hindrar därmed inte efterföljande komponenter
- Färgkodade splintar för snabb och enkel identifiering av nitlängden



Kombinera med RP POP- nitmatare för att öka monteringshastigheten och förbättra produktiviteten



Emhart®
Teknologies

www.emhart.com

Sortiment & prestanda

			BETECKNING				SPLINTFÄRG		
d	l	g		dh	dk	k		S	T
mm	mm	mm		mm	mm	mm		N	N

Stål

Stålsplint

3,0 2,90 - 3,08	2,5	1,5 - 2,0	SNSK3025PTM466	3,3 - 3,4	4,90 - 5,50	-	Brons	800	700
	2,8	2,0 - 2,5	SNSK3030PTM467				Ofärgad		
	3,3	2,5 - 3,0	SNSK3035PTM465				Koppar		
	3,8	3,0 - 3,5	SNSK3040PTM466				Brons		
	4,3	3,5 - 4,0	SNSK3045PTM467				Ofärgad		
	4,8	4,0 - 4,5	SNSK3050PTM465				Koppar		
	5,3	4,5 - 5,0	SNSK3055PTM466				Brons		
	5,8	5,0 - 5,5	SNSK3060PTM467				Ofärgad		
	6,3	5,5 - 6,0	SNSK3065PTM465				Koppar		

För att säkerställa optimal prestanda kräver denna produkt ett dubbelförsänkt hål



Rekommenderat POP®-verktyg ProSet® 1600

ProSet® 1600 är idealisk för elektronikindustrins produktionslinjesmiljö. Detta verktyg med låg aktiveringsstyrka har utvecklats för att reducera operatörutmattningen samtidigt som det levererar optimal prestanda.

d=Nominell Diameter, Min - Max Diameter; l=Nitlängd (+/- 0.5mm); g=Greppområde (Min - Max); dh=Hålstorlek (Min - Max); dk=Flänsdiameter (Min - Max); k=Flänstjocklek (Max); S=Nominell skjuvhållfasthet; T=Nominell draghållfasthet

Emhart Teknik AB

Skjutbanevägen 6
Box 203
701 44 Örebro

Tel.: +46 19 20 58 00
Fax: +46 19 26 00 38
info@emhart-teknik.se

Emhart Sjong A/S

PO Box 153 Leirdal
NO-1009 Oslo
Norway

Tel.: +47 22 90 99 90
Fax: +46 19 26 00 38
info@emhart-teknik.se