

# POP®



## Vgrip™

**Mycket estetisk Multigripnit  
med låsande splint**



### Fördelar

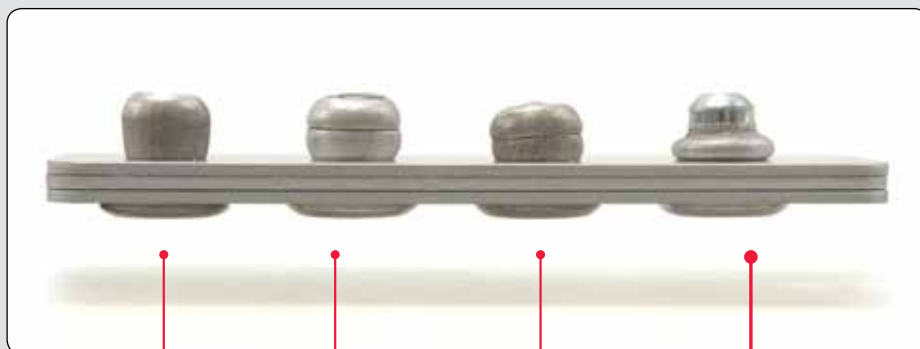
- **Mycket estetiskt utseende när den sitter på plats**
- **Utökat greppområde**
- **Utmärkt ihopdragningsförmåga**
- **Bred undersida ger hög belastningsprestanda**
- **Säker låsning av splinten**
- **Rillad splint för optimal livslängd hos verktyget**



**Emhart®  
Teknologies**

# POP® Vgrip™-nitar

Om du vill att det ska se bra ut behöver du Vgrip™



Öppen

POP®  
Multigrip

Konkurrerande  
Multigrip

Vgrip™



## Utökat greppområde

Produkten finns i 4,8 diameter aluminium, stål och rostfritt stål.  
Den har två nitlängder: Kort (10 mm) och Lång (16 mm).



**Kort Vgrip™:**  
Greppområde 1,5 mm – 6,0 mm



**Lång Vgrip™:**  
Greppområde 6,0 mm – 10,0 mm

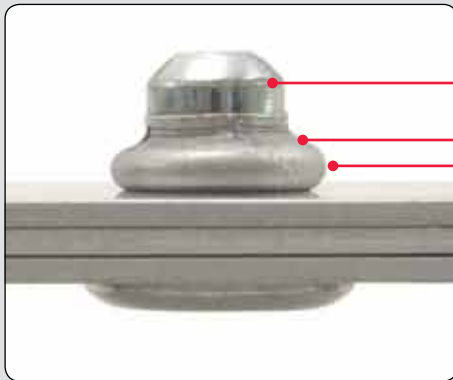
## Utmärkta "claim"-egenskaper



Vgrip™ nitningssekvens

När Vgrip™ nitas bildas utbuktningen under fogningen och rör sig mot materialen, vilket maximerar "claim"-egenskaperna.

## Vgrip™-funktioner – en översikt



### Säker låsning av splinten

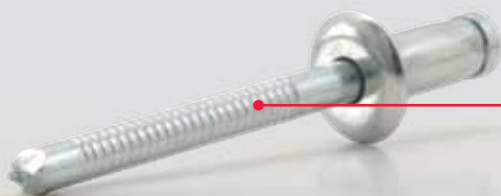
Designen på Vgrip™ låser splinten på plats, eliminerar skakning eller risk för att splintkulan stöts ut.

### Nitning med enkel ringtyp

Vgrip™ fäster sig med en enkel, symmetrisk ringtyp, enkel utbuktning på undersidan av alla typer av materialtjocklekar. Detta ger ett överlägset estetiskt utseende jämfört med andra Multigripnitar.

### Stor expansion på den blinda sidan

När Vgrip™ monteras utvidgar sig själva kroppen och optimerar det bärande område i alla greppområden. Detta maximerar dess "claim" (möjligheten att dra ihop material) och dragprestation.

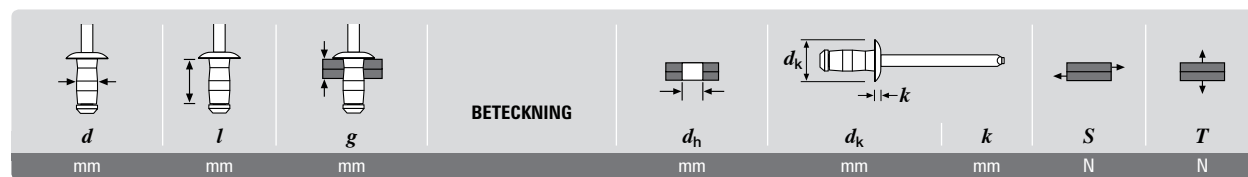


### Rillad splint

Den rillade splinten har ett optimalt och hållbart grepp som reducerar underhållsintervaller och kostnader.

# POP® Vgrip™-nitar

## Sortiment & prestanda



### Aluminium

#### Stålsplint

|            |      |            |                       |           |           |     |      |      |
|------------|------|------------|-----------------------|-----------|-----------|-----|------|------|
| <b>4,8</b> | 10,8 | 1,5 - 6,0  | <b>VG11-04810-511</b> | 4,9 - 5,0 | 9,2 - 9,8 | 1,6 | 1200 | 1900 |
|            | 16,5 | 6,0 - 10,0 | <b>VG11-04816-511</b> | 4,9 - 5,0 | 9,2 - 9,8 | 1,6 | 1200 | 1900 |

### Aluminium stor fläns

#### Stålsplint

|            |      |            |                       |           |             |     |      |      |
|------------|------|------------|-----------------------|-----------|-------------|-----|------|------|
| <b>4,8</b> | 10,8 | 1,5 - 6,0  | <b>VG12-04810-511</b> | 4,9 - 5,0 | 15,7 - 16,3 | 2,1 | 1200 | 1900 |
|            | 16,5 | 6,0 - 10,0 | <b>VG12-04816-511</b> | 4,9 - 5,0 | 15,7 - 16,3 | 2,1 | 1200 | 1900 |

### Stål

|            |      |            |                       |           |           |     |      |      |
|------------|------|------------|-----------------------|-----------|-----------|-----|------|------|
| <b>4,8</b> | 10,6 | 1,5 - 6,0  | <b>VG21-04810-511</b> | 4,9 - 5,2 | 9,2 - 9,8 | 1,6 | 2840 | 3680 |
|            | 16,2 | 6,0 - 10,0 | <b>VG21-04816-511</b> | 4,9 - 5,2 | 9,2 - 9,8 | 1,6 | 2658 | 3346 |

### Stål stor fläns

|            |      |            |                       |           |             |     |      |      |
|------------|------|------------|-----------------------|-----------|-------------|-----|------|------|
| <b>4,8</b> | 10,6 | 1,5 - 6,0  | <b>VG22-04810-511</b> | 4,9 - 5,2 | 15,7 - 16,3 | 2,1 | 2840 | 3680 |
|            | 16,2 | 6,0 - 10,0 | <b>VG22-04816-511</b> | 4,9 - 5,2 | 15,7 - 16,3 | 2,1 | 2658 | 3346 |

### Rostfritt stål

|            |      |            |                       |           |           |     |      |      |
|------------|------|------------|-----------------------|-----------|-----------|-----|------|------|
| <b>4,8</b> | 10,7 | 1,5 - 6,0  | <b>VG31-04810-312</b> | 4,9 - 5,0 | 9,0 - 9,8 | 1,6 | 4000 | 4500 |
|            | 16,2 | 6,0 - 10,0 | <b>VG31-04816-312</b> | 4,9 - 5,0 | 9,0 - 9,8 | 1,6 | 4000 | 4500 |



$d$ =Nominell diameter, Min - Max diameter;  $l$ =Nitlängd (+/-0,5mm);  $g$ =Greppområde (Min - Max);  $d_h$ =Hålstorlek (Min - Max);  $d_k$ =Flänsdiameter (Min - Max);  $k$ =Flänstjocklek (Max);  $S$ =Nominell skjuvhållfasthet;  $T$ =Nominell draghållfasthet

#### Emhart Teknik AB

Skjutbanevägen 6  
Box 203  
701 44 Örebro

Tel.: +46 19 20 58 00  
Fax: +46 19 26 00 38  
info@emhart-teknik.se

#### Emhart Sjong A/S

PO Box 153 Leirdal  
NO-1009 Oslo  
Norway

Tel.: +47 22 90 99 90  
Fax: +46 19 26 00 38  
info@emhart-teknik.se

[www.emhart.com](http://www.emhart.com)

**Emhart®  
Technologies**